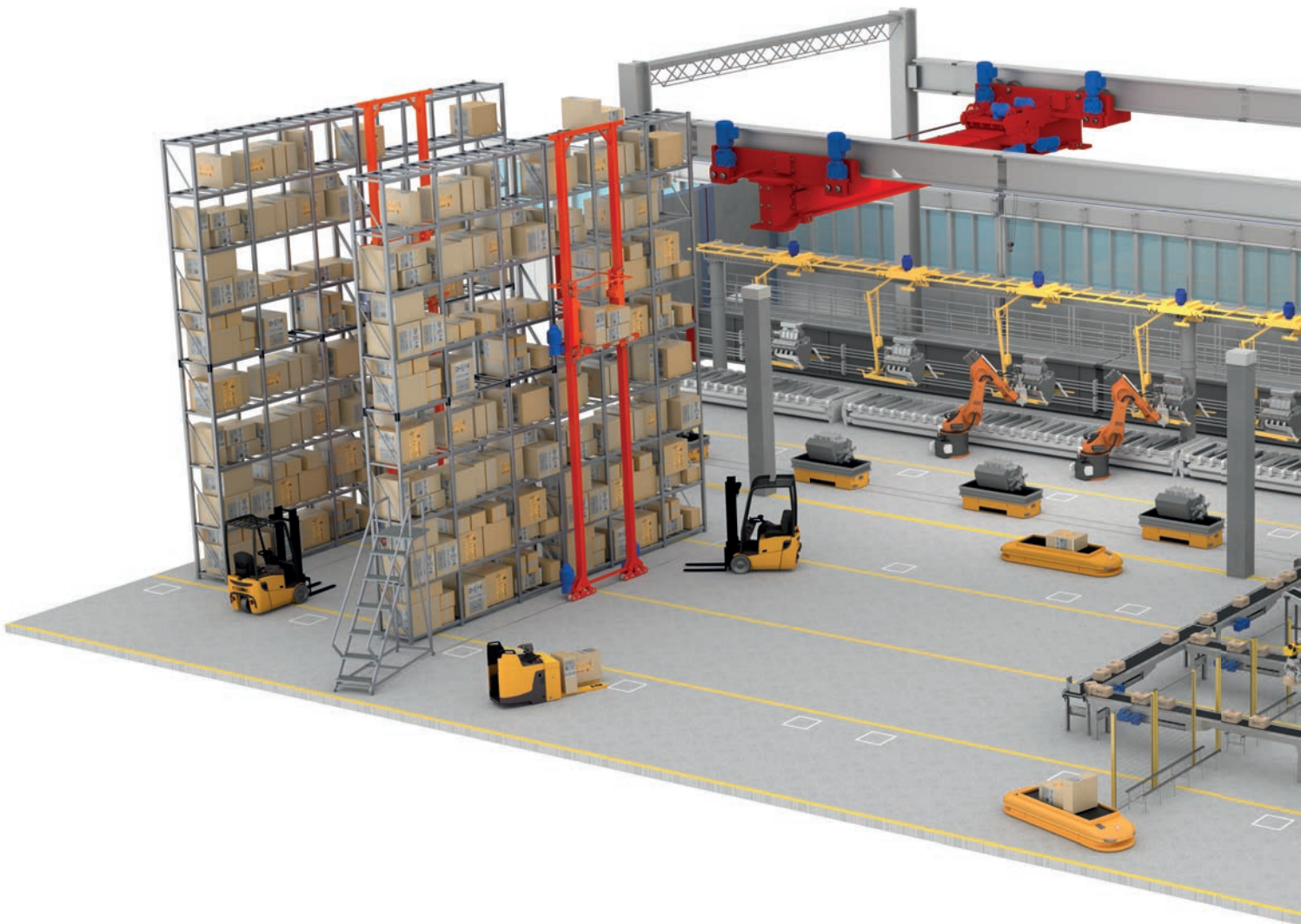
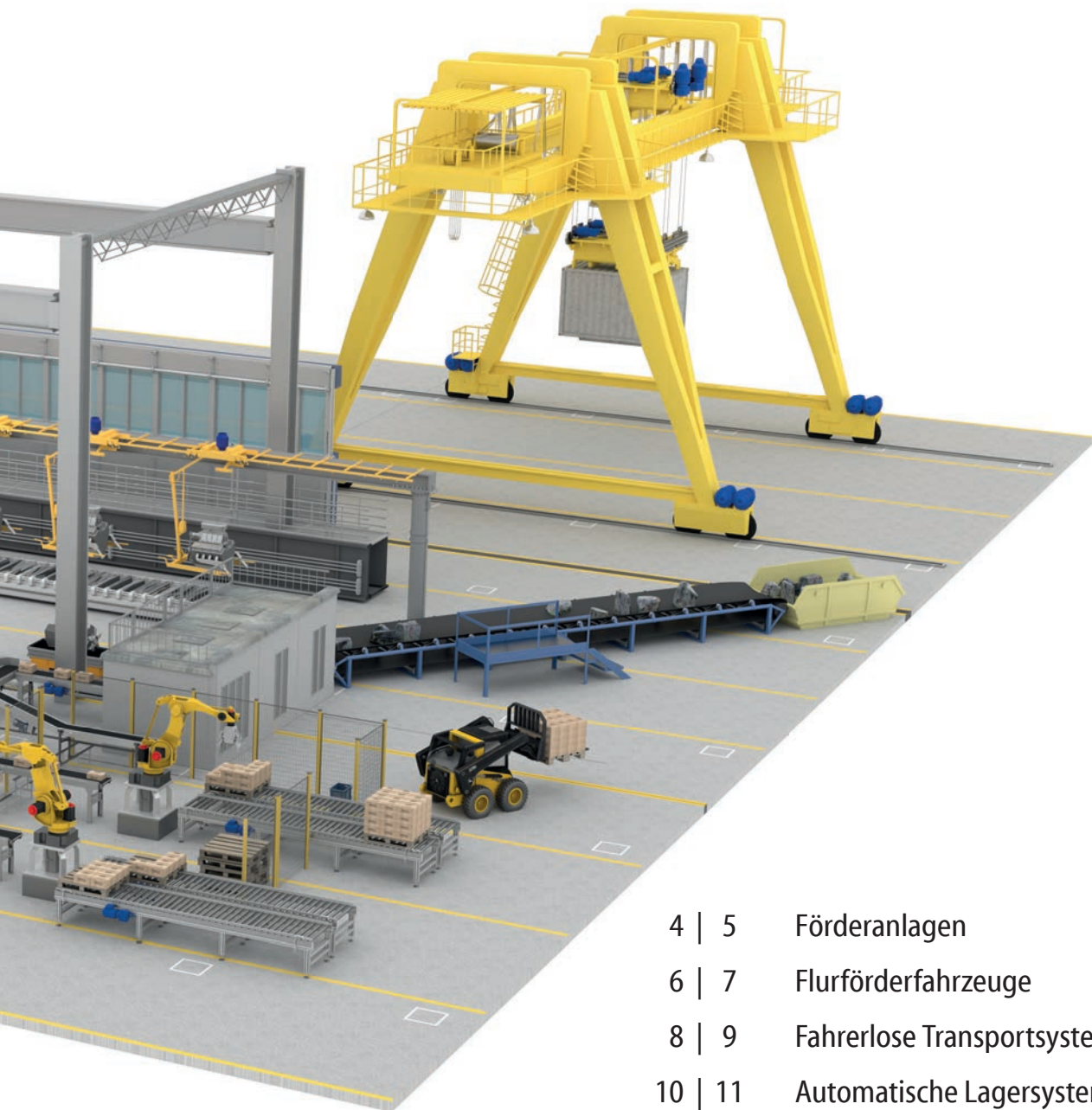


Sumitomo Drive Technologies

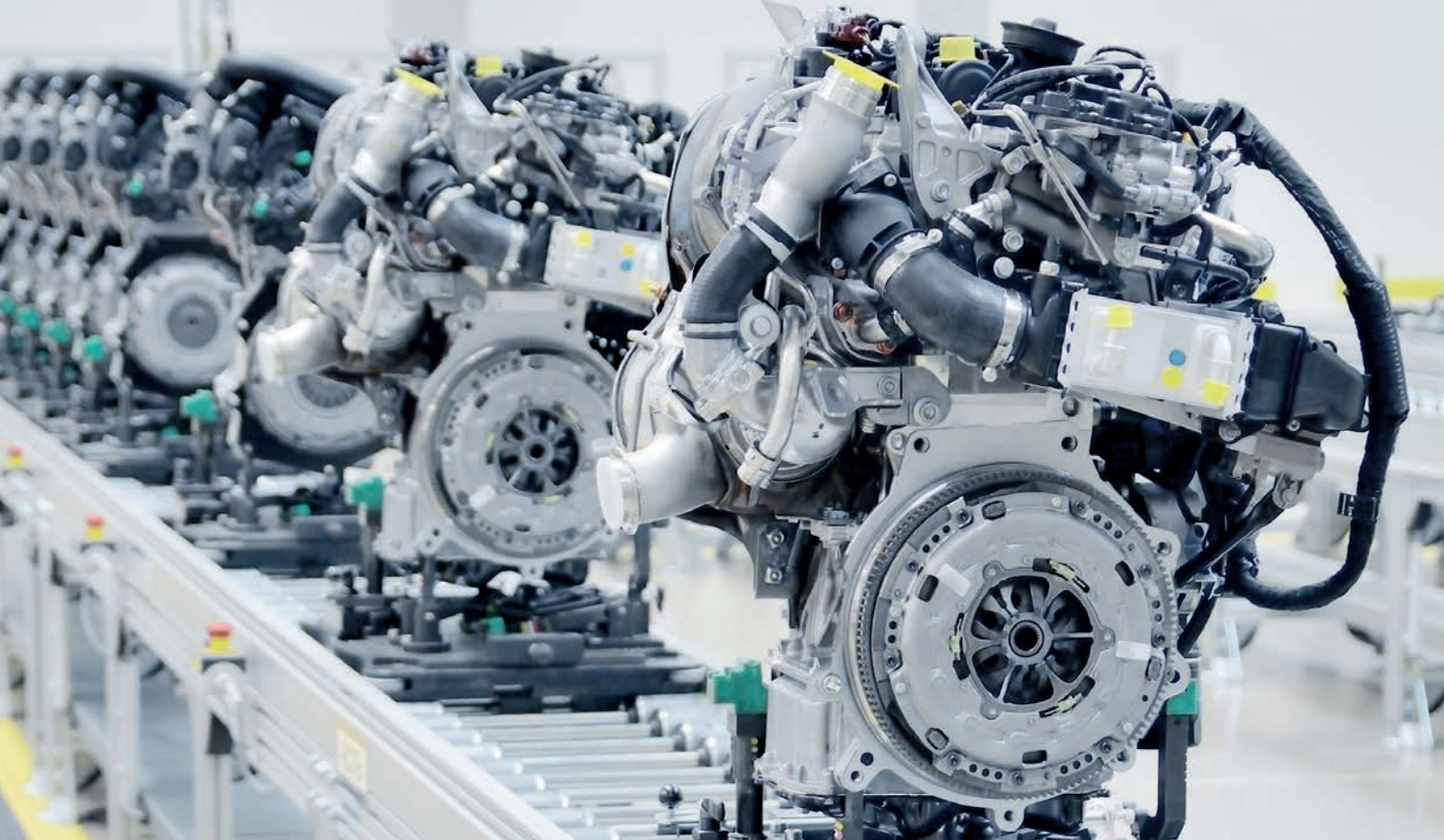


**INNOVATIVE ANTRIEBSTECHNIK FÜR
INTRALOGISTIK UND MATERIAL-HANDLING**





- 4 | 5 Förderanlagen
- 6 | 7 Flurförderfahrzeuge
- 8 | 9 Fahrerlose Transportsysteme (FTS)
- 10 | 11 Automatische Lagersysteme
- 12 | 13 Produktionslinien
- 14 | 15 Verpackung und Palettierung
- 16 | 17 Versand und Intralogistik
- 18 | 19 Brücken- und Portalkräne



Förderanlagen

Auch in der modernen Intralogistik sind klassische Förderanlagen ein wichtiger Faktor für eine hohe Umschlagsrate und Effizienz. Hier kommt klassische Hebe- und Fördertechnik zum Einsatz, die entsprechend zuverlässige und leistungsfähige Antriebe erfordert. Vom Miniaturförderband in der Fabrikautomation bis hin zum Kohleförderer im Bergbau bieten die Antriebe von Sumitomo Drive Technologies die richtige Lösung.



BBB4/BBB5

BBB Bevel Buddybox Serie: Kombination von Cyclo- und Kegelradgetriebe

- Leistungsbereich 0,12 kW – 55 kW
- Rechtwinkliges Kegelradgetriebe mit cycloider Vorstufe
- Übersetzungen (11 - 2 559) ermöglicht Adaption auf alle Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Nennmomente von 226 bis 18000 Nm



BBB-H

Die Getriebeserie BBB-H empfiehlt sich besonders für hohe Transport- und Fördergeschwindigkeiten

- Leistungsbereich ab 0,75 kW – 11 kW
- Rechtwinkliges Kegel-Stirnradgetriebe einfach zum Aufstecken
- Niedrige Übersetzungen (5, 7, 10, 12, 15, 20) ermöglichen hohe Transport und Bandgeschwindigkeiten



ALTAX NEO

Kompakte Getriebeserie mit hoher Dichtigkeit

- Diverse ein- und zweistufige Baugrößen
- Übersetzungen 3 bis 1003
- Leistung 40 W – ca. 3,7 kW
- Drehmomente bis 600 Nm



Neo Hyponic

Rechtwinklige Hypoid-Getriebe und -Getriebemotoren

- Übersetzungen 5 bis 1 440
- Nennabtriebsdrehmomente von 5 Nm bis 1 480 Nm
- Leistung 15 W bis 5,5 kW



HBB

Kombination von Cyclo- und Stirnradgetriebe

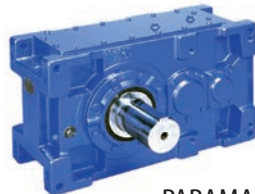
- Übersetzungen 21 bis 26 492
- Nennabtriebsdrehmomente 47 Nm bis 11.568 Nm
- Leistung (Getriebemotoren) 0,12 kW bis 30 kW



Cyclo Drive 6000

Kompaktes Cycloidengetriebe mit hoher Leistungsdichte und hohen Überlastreserven

- Übersetzungen 6 bis 119 (einstufig)
- Übersetzungen 104 bis 7 569 und größer (zweistufig)
- Nennabtriebsdrehmomente von 7,5 Nm bis 68 200 Nm
- Leistung 0,12 kW bis 55 kW



PARAMAX 9000

Robuste Getriebereihe für den industriellen Einsatz mit feiner Drehmomentenabstufung

- Übersetzungen 6,3:1 bis 500:1
- Nennabtriebsmomente von 2,6 kNm bis 552 kNm
- Antriebsdrehzahl bis 1 800 U/min
- Nennleistung bis 3 900 kW



Hansen P4

Robuste Getriebereihe mit einem weiten Drehmoment- und Leistungsbereich

- Übersetzungen 6,3:1 bis 630:1
- Nennabtriebsmomente von 6 kNm bis 1 000 kNm
- Antriebsdrehzahl bis 1 800 U/min
- Nennleistung bis 6 000 kW



Flurfördergeräte für Wareneingang und Lager

Im innerbetrieblichen Materialfluss und Lagerbetrieb müssen LKWs schnell und sicher entladen und die Waren weitertransportiert werden. Der Transport mit Staplern und anderen Flurförderzeugen stellt dabei höchste Ansprüche an die eingesetzten Antriebe – die meist engen Bauräume erfordern hohe Drehmomente bei gleichzeitig sehr kompakter Bauform und Größe. Seit vielen Jahren kommen hier erfolgreich Getriebe mit dem einzigartigen Cyclo-Prinzip zum Einsatz.

ALTAX NEO Getriebeserie

Die ALTAX NEO Getriebeserie ist aufgrund ihrer Kompaktheit hervorragend für Einsatzorte in begrenztem Bauraum geeignet und ist sowohl mit Abtriebswelle als auch in Flanschausführung erhältlich.

Bei Fahr- und Lenkantrieben können durch das Getriebe hohe Radiallasten aufgenommen werden, wodurch das Getriebe sowohl bei kleinen, als auch bei Schwerlastfahrzeugen eingesetzt werden kann.

Vorteile

- Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit
- Kompaktheit
- Geringer Energieverbrauch verlängert die Akkulaufzeiten
- Einfache Montage
- Komplette Antriebslösung in Kooperation mit ausgewählten Motor- und Steuerungsspezialisten.
- Geringe Belastung der Arbeitsumgebung



ALTAX NEO

- 9 einstufige Baugrößen 5067 – 5127
- 4 zweistufige Baugrößen 5097DA – 5127DA
- Leistungsbereich 40 W – ca. 3,7 kW
- Drehmomente bis 600 Nm
- Verschiedene Gehäuseausführungen möglich
- Großer Übersetzungsbereich mit feiner Abstufung



Staplerlenkgetriebe mit ALTAX NEO

- Kompaktheit mit hoher einstufiger Übersetzung
- Robust mit hoher Überlastfähigkeit
- Wartungsfrei
- Dichtigkeit
- Hohe Qualität
- Wettbewerbsfähiger Preis

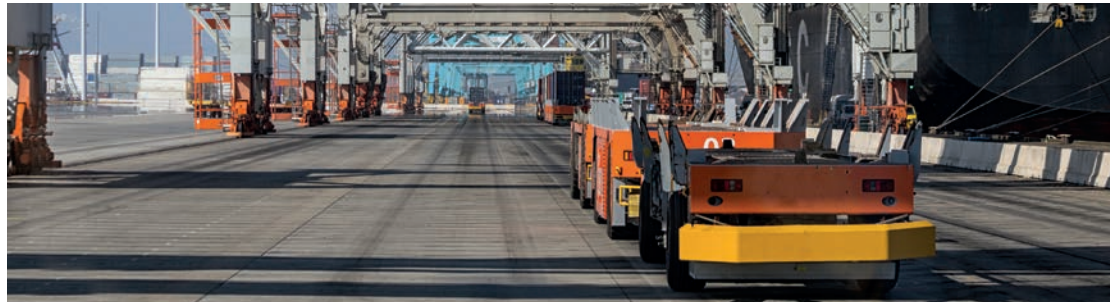


Fahrtrieb für Flurfördergeräte mit ALTAX NEO

- In Flansch- oder Wellenausführung
- Geringes Trägheitsmoment für hohe Dynamik
- Guter Wirkungsgrad
- Geringes Eigengewicht für lange Akkulaufzeiten
- Dichtigkeit
- Wartungsfrei durch Lebensdauerfett schmierung
- Hohe Laufruhe und niedriger Geräuschpegel



Bild: ASM Assembly Systems



Fahrerlose Transportsysteme (FTS)

Fahrerlose Transportsysteme (FTS) können im modernen innerbetrieblichen Materialfluss kurze Durchlaufzeiten und eine hohe Auslastung von Warenwirtschaftssystemen sicherstellen. In zunehmend digitalisierten Abläufen werden die Transporteinheiten automatisch gesteuert und bewegen Material und Waren sicher auch über weitere Wege. Antriebstechnik von Sumitomo Drive Technologies erfüllt hier die besonderen Anforderungen an eine kompakte Bauweise, Belastbarkeit und hohe Maschinensicherheit.

ALTAX NEO Getriebeserie

Die ALTAX NEO Getriebeserie ist durch ihre Kompaktheit hervorragend für Einsatzorte in begrenztem Bauraum geeignet und ist sowohl mit Abtriebswelle als auch in Flanschausführung erhältlich.

Bei Fahrantrieben können durch das Getriebe hohe Radiallasten aufgenommen werden. Der große Drehmomentbereich ermöglicht sowohl den Einsatz bei kleinen, als auch bei Schwerlastfahrzeugen.



ALTAX NEO

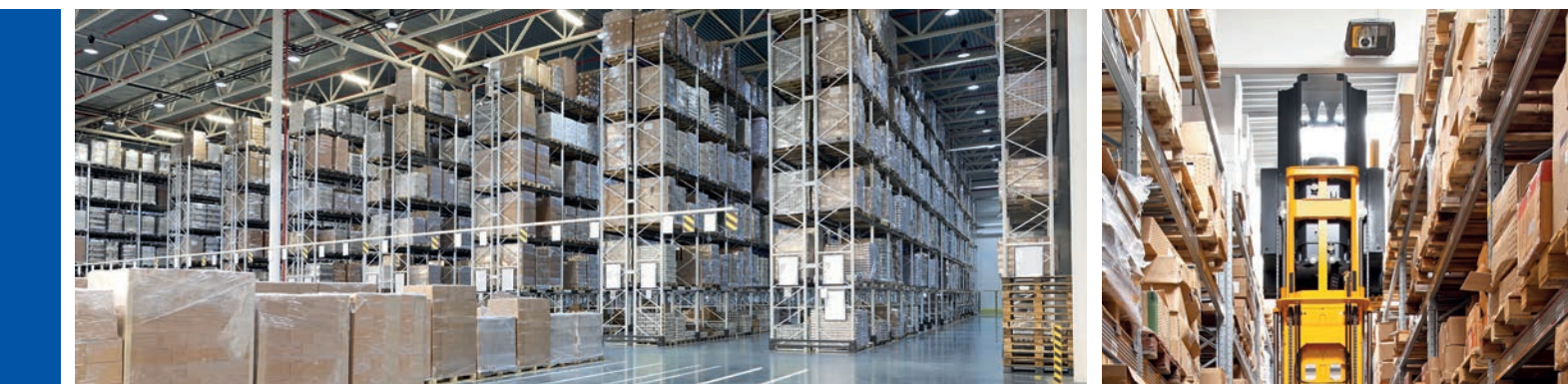
- 9 einstufige Baugrößen 5067 – 5127
- 4 zweistufige Baugrößen 5097DA – 5127DA
- Leistungsbereich 40 W – ca. 3,7 kW
- Drehmomente bis 600 Nm
- Verschiedene Gehäuseausführungen möglich
- Großer Übersetzungsbereich mit feiner Abstufung
- Auch kundenspezifische Lösungen möglich



ALTAX NEO Getriebe mit Flanschausführung

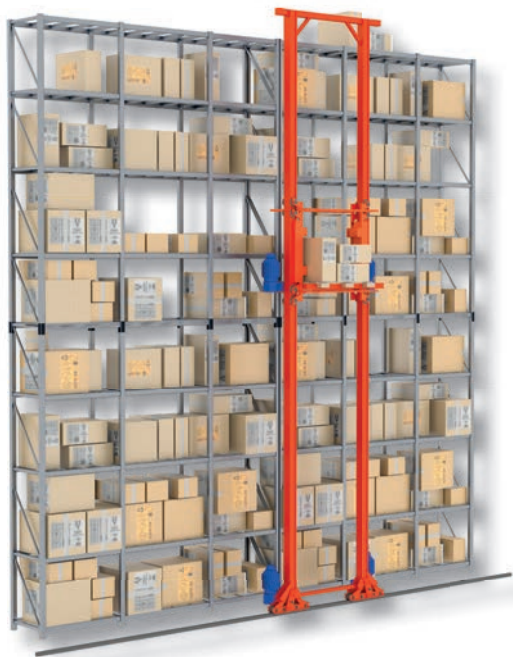
ALTAX NEO Getriebe mit Wellenausführung

- Geringes Gewicht durch Aluminiumgehäuse resultiert in geringerem Stromverbrauch
- Kompakt, hohe Übersetzungen bis 1:119 bereits einstufig möglich
- Hohe Überlastfähigkeit führt zu hoher Sicherheit
- Sicherheit durch Dichtigkeit
- Lebensdauer Fettschmierung (sicherer als Öl und wartungsfrei)
- Hohe Radiallasten, zusätzliche Lagerung kann entfallen
- Hohe Dynamik durch geringes Trägheitsmoment
- Niedriger Geräuschpegel <60 dB(A)
- Außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Lebensdauer



Automatische Lagersysteme

Steigende Warenströme und hohe Umschlagsraten erhöhen auch die Anforderungen an moderne Lager- und Regalsysteme. Automatische Regalsysteme sorgen dabei für einen schnellen Wareneinsatz zu jeder Zeit und rund um die Uhr. Hier sind die Anforderungen an die eingesetzten Getriebe sehr hoch: Sie müssen effizient, raumsparend und sehr zuverlässig sein – der richtige Einsatz für Antriebstechnik von Sumitomo Drive Technologies.



BBB-H

Die Getriebeserie BBB-H empfiehlt sich besonders für hohe Transport- und Fördergeschwindigkeiten

- Leistungsbereich 0,75 kW – 11 kW
- Rechtwinkliges Kegel-Stirnradgetriebe einfach zum Aufstecken
- Niedrige Übersetzungen (5, 7, 10, 12, 15, 20) ermöglichen hohe Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Geringer Energieverbrauch durch hohen Wirkungsgrad ~95%
- Flexibel einsetzbar durch Eingangsdrehzahlen von bis zu 3 600 rpm
- Sicherer Betrieb durch Lebensdauerfettsschmierung
- Hohe Lebensdauer durch modernstes Design
- Geringe Geräusentwicklung sorgt für Entlastung Ihrer Mitarbeiter vor Ort



BBB4/BBB5

Robuste Getriebeserie BBB4 / BBB5 für Fabrikautomation

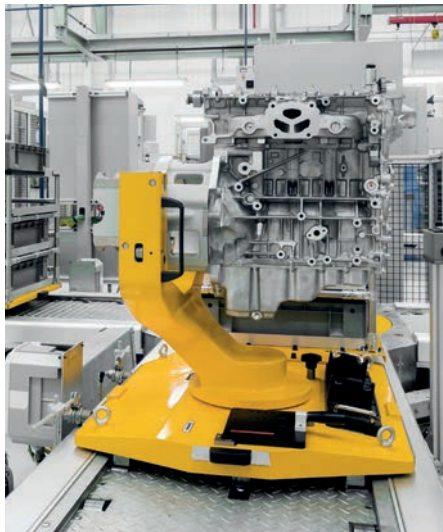
- Leistungsbereich 0,12 kW – 55 kW
- Rechtwinkliges Kegelradgetriebe mit cycloider Vorstufe
- Übersetzungen (11 - 2 559) ermöglicht Adaption auf alle Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Nennmomente von 226 bis 18 000 Nm
- Einfache Montage - Aufsteckgetriebe mit TaperGrip Klemmbuchse
- Extrem zuverlässig und hohe Lebensdauer durch robustes Design



Neo Hyponic

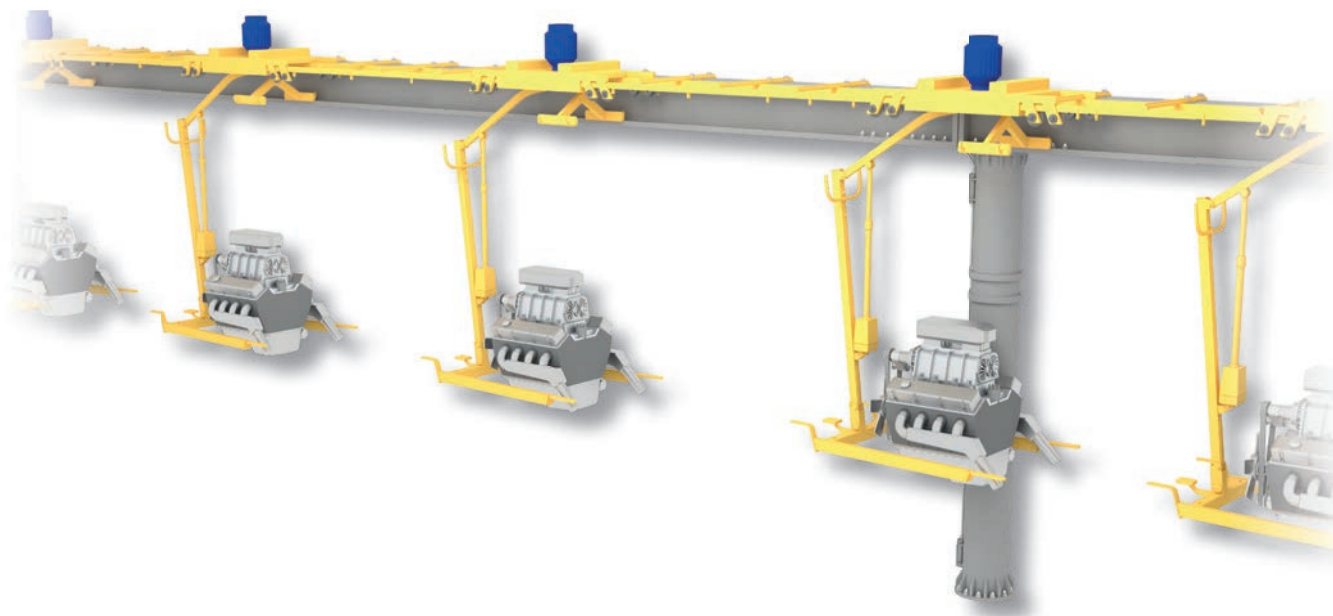
Speziell entwickelt wurde die Neo Hyponic Getriebeserie für Intralogistik und Lagersysteme. Sie empfiehlt sich besonders bei niedrigen bis mittleren Transport- und Fördergeschwindigkeiten.

- Leistungsbereich 0,1 kW– 5,5 kW
- Rechtwinkliges Hypoidgetriebe für kleine
- Übersetzungen (5 - 1 400) ermöglicht Adaption auf alle Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Hohe Eingangsdrehzahlen bis zu 3 600 rpm
- Sicherer Betrieb durch Lebensdauerfettsschmierung
- Hohe Lebensdauer durch modernstes Design
- Geringe Geräusentwicklung sorgt für Entlastung Ihrer Mitarbeiter vor Ort



Produktionslinien und Hängeförderer

Innerhalb der gesamten Prozesskette der Fabrikautomation kommt den verschiedenen Arten von Konstantförderern eine zentrale Rolle zu. Hängeförderer und andere Produktionslinien müssen Materialien und Werkstücke schnell und zuverlässig zwischen den einzelnen Positionen bewegen. Dabei gehören geringer Platzbedarf, robuste Konstruktion und gute Tragfähigkeit der Systeme zu den wichtigsten Anforderungen an das Design. Unsere hochwertigen Antriebslösungen sind auch hier die Antwort.



BBB4/BBB5

Robuste Getriebeserie BBB4 / BBB5 für Fabrikautomation

- Leistungsbereich 0,12 kW – 55 kW
- Rechtwinkliges Kegelradgetriebe mit cycloider Vorstufe
- Übersetzungen (11 - 2 559) ermöglicht Adaption auf alle Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Nennmomente von 226 bis 18 000 Nm
- Einfache Montage - Aufsteckgetriebe mit TaperGrip Klemmbuchse
- Extrem zuverlässig und hohe Lebensdauer durch robustes Design



Neo Hyponic

Die Neo Hyponic Getriebeserie empfiehlt sich besonders bei niedrigen bis mittleren Transport- und Fördergeschwindigkeiten.

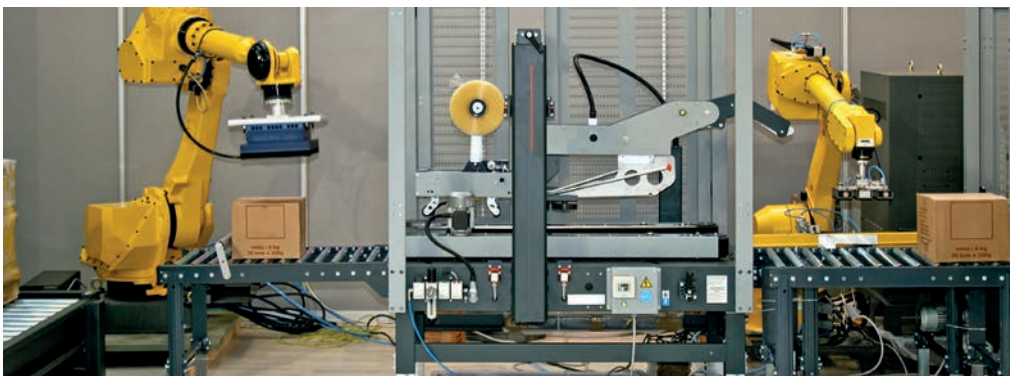
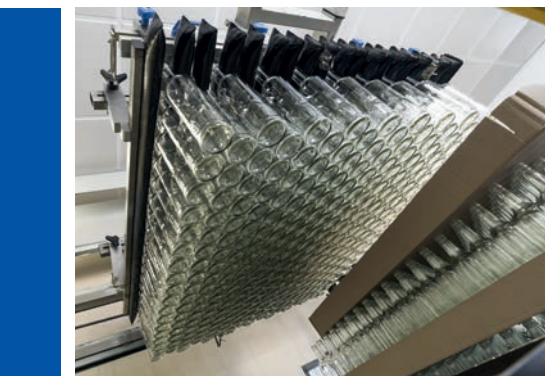
- Leistungsbereich 0,1 kW – 5,5 kW
- Rechtwinkliges Hypoidgetriebe für kleine
- Übersetzungen (5 - 1 400) ermöglicht Adaption auf alle Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Hohe Eingangsdrehzahlen bis zu 3 600 rpm
- Sicherer Betrieb durch Lebensdauerfettsschmierung
- Hohe Lebensdauer durch modernstes Design
- Geringe Geräuschentwicklung sorgt für Entlastung Ihrer Mitarbeiter vor Ort



Cyclo Drive 6000

Kompaktes Cycloidengetriebe mit hoher Leistungsdichte und hohen Überlastreserven

- Übersetzungen 6 bis 119 (einstufig, 34 Baugrößen)
- Übersetzungen 104 bis 7 569 und größer (zweistufig, 56 Baugrößen)
- Nennabtriebsdrehmomente von 7,5 bis 68 200 Nm
- Leistung 0,12 bis 55 kW
- Lebensdauerfettsschmierung bei beliebiger Einbaulage, Größen 6060 bis 6125, Ölschmierung ab Größe 6130
- Hohlwelle für IEC Normmotoranbau
- Motoranbau mit Adapter (Laterne) und freier Antriebswelle über Kupplung
- Horizontale oder vertikale Einbaulage (Abtrieb nach oben oder unten)



Verpackung und Palettierung

Obwohl am Ende der Wertschöpfungskette, kommt den Bereichen Verpackung und Palettierung doch eine hohe Bedeutung zu. Mit schnellsten Taktzeiten und hohen Anforderungen an Präzision, bietet Sumitomo Drive Technologies auch hier ein umfassendes Produktportfolio an.

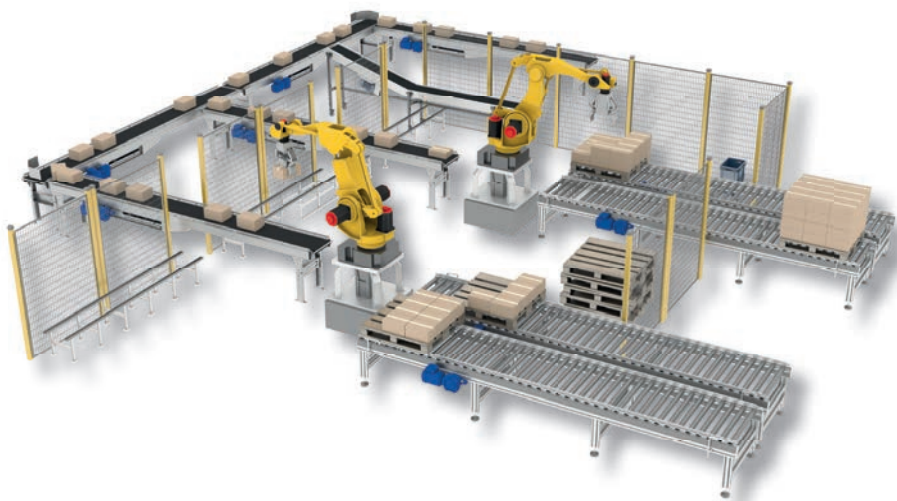
Geschwindigkeit und Präzision

Die absolut spielfreien, hochpräzisen Motion Control Drives von Sumitomo Drive Technologies übertragen auf geringstem Bauraum maximale Drehmomente.

Diese Eigenschaften sind ideal für akkurate Palettierungen und taktgenaue Verpackung. In den nötigen Förderachsen ist die außergewöhnliche Zuverlässigkeit der Standardantriebe ein neues Maß für die Industrie.

Einsatzgebiete der Produkte in der verketteten Anlage:

- Förderbandantriebe
- Palettenheber
- Roboterachsen
- Drehtische und vieles mehr



Neo Hyponic

Neo Hyponic Getriebeserie für niedrige bis mittlere Transport- und Fördergeschwindigkeiten

- Hoher Wirkungsgrad
- Dichtigkeit
- Universelle Einbaulage
- Geräusch- und Vibrationsarm
- Keine Selbsthemmung



ALTAX NEO

Flansch- oder Wellenausführung

- Geringes Trägheitsmoment für hohe Dynamik
- Guter Wirkungsgrad
- Geringes Eigengewicht für lange Akkulaufzeiten
- Dichtigkeit
- Wartungsfrei durch Lebensdauerfettsschmierung
- Hohe Laufruhe und niedriger Geräuschpegel



Fine Cyclo Serie UA

Die neue UA-Serie bietet höchste Leistungsdaten in Bezug auf Leistungsdichte, hohe Positionier- und Bahngenaugigkeit sowie verbesserte, abtriebsseitige Lagerung für höhere Kippmomente

- Zweistufige Übersetzungen 66 bis 259
- Nennabtriebsdrehmomente bis 16 685 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente bis 30 000 Nm
- Lost Motion < 0,5 arcmin
- Verbesserte Kippsteifigkeit



Fine Cyclo Serie C

Präzisionsgetriebe mit Hohlwelle zur Durchführung von Kabeln oder Medien

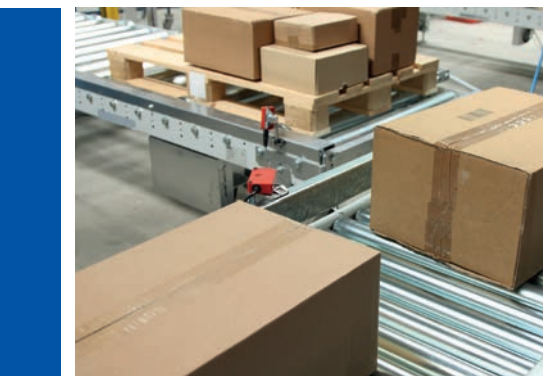
- Übersetzungen (einstufig) 29/59/89/119
- Nennabtriebsdrehmomente 276 Nm bis 4 328 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente 540 Nm bis 6 278 Nm
- Lost Motion < 1 arcmin
- Hohlwellendurchmesser 40 bis 99 mm



IB P1/P2

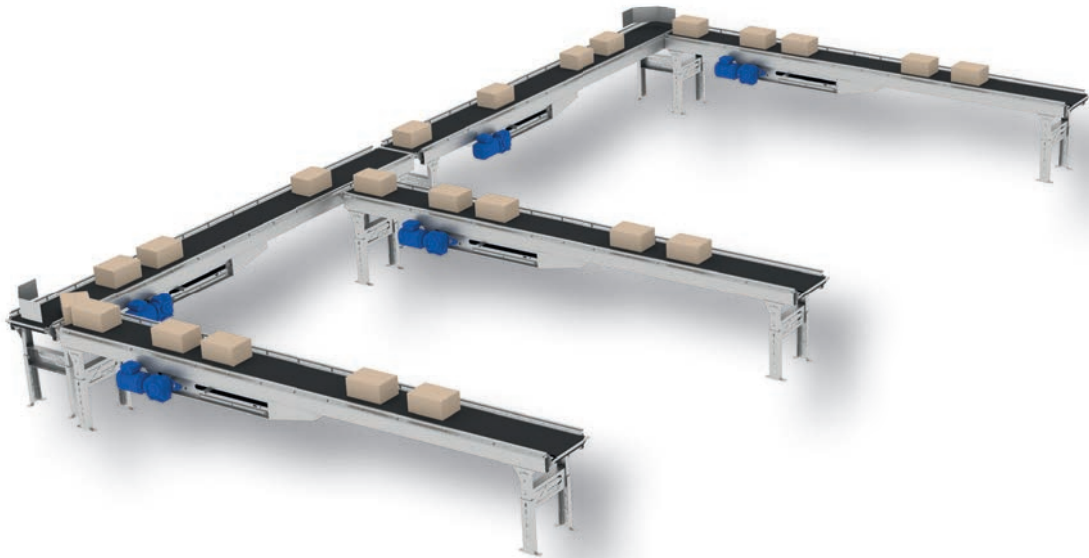
Präzisionsgetriebe mit reduziertem Verdrehspiel und hoher Torsions- und Kippsteifigkeit

- Übersetzungen (einstufig) 4 bis 10
- Übersetzungen (zweistufig) 11 bis 100
- Verdrehspiel < 3 arcmin
- Nennabtriebsdrehmomente 3,5 Nm bis 1 500 Nm
- Beschleunigungsdrehmomente 35 Nm bis 3 000 Nm



Versand und Intralogistik

Der innerbetriebliche Materialfluss, Lagerlogistik und Versand mittels konventioneller Fördertechnik ist oftmals ein sehr komplexes System, das keine Schwachstellen zulässt. Sumitomo Drive Technologies bietet hier eine breite Palette an qualitativ hochwertigen und zuverlässigen Antriebsprodukten, welche ein Maximum an Anlagenverfügbarkeit bei geringstem Wartungsaufwand garantieren.



Cyclo Drive 6000

Kompaktes Cycloidenge triebe mit hoher Leistungsdichte und hohen Überlastreserven

- Übersetzungen 6 bis 119 (einstufig)
- Übersetzungen 104 bis 7 569 und größer (zweistufig)
- Nennabtriebsdrehmomente von 7,5 bis 68 200 Nm
- Leistung 0,12 kW bis 55 kW



ALTAX NEO

Flansch- oder Wellenausführung

- 9 einstufige Baugrößen 5067 – 5127
- 4 zweistufige Baugrößen 5097DA – 5127DA
- Leistungsbereich 40 W – ca. 3,7 kW
- Drehmomente bis 600 Nm
- Verschiedene Gehäuseausführungen möglich
- Großer Übersetzungsbereich mit feiner Abstufung



BBB4/BBB5

BBB Bevel Buddybox Serie: Kombination von Cyclo- und Kegelradgetriebe

- Leistungsbereich 0,12 kW – 55 kW
- Rechtwinkliges Kegelradgetriebe mit cycloider Vorstufe
- Übersetzungen (11 - 2 559) ermöglicht Adaption auf alle Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Nennmomente von 226 bis 18 000 Nm



BBB-H

Die Getriebeserie BBB-H empfiehlt sich besonders für hohe Transport- und Fördergeschwindigkeiten

- Leistungsbereich 0,75 kW – 11 kW
- Rechtwinkliges Kegel-Stirnradgetriebe einfach zum Aufstecken
- Niedrige Übersetzungen (5, 7, 10, 12, 15, 20) ermöglichen hohe Transport und Bandgeschwindigkeiten
- Geringer Energieverbrauch durch hohen Wirkungsgrad ~95%
- Flexibel einsetzbar durch Eingangsdrehzahlen von bis zu 3 600 rpm
- Sicherer Betrieb durch Lebensdauerfettsschmierung
- Hohe Lebensdauer durch modernstes Design
- Geringe Geräuschentwicklung sorgt für Entlastung Ihrer Mitarbeiter vor Ort



Brücken- und Portalkrananlagen

Krananlagen sind wichtige Elemente für die Handhabung von Produkten und Waren. Vielseitigkeit, Sicherheit und Leistungsfähigkeit sind entscheidende Merkmale moderner Krananlagen. Dazu kommen Forderungen an die Wartungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit. Krananlagen arbeiten unter den unterschiedlichen Umgebungsbedingungen, auch in Außenaufstellung und in extremen und rauen, staubigen und heißen industriellen Bereichen wie zum Beispiel in Stahlwerken.

Antriebe in Krananlagen

Aus den Leistungsmerkmalen für Krananlagen ergeben sich die speziellen Anforderungen an die Antriebstechnik. Die Hubgetriebe und die verschiedenen Fahrtriebe müssen kompakt, robust und leistungsstark sein. Die spezielle Mikrogeometrie der Verzahnung sorgt für einen hohen Wirkungsgrad und geräuscharmen Lauf der Getriebe. Aufgrund der geringen Verluste können selbst bei hohen Leistungen zusätzliche Kühlaggregate vermieden werden. Wegen der bewegten Massen ist das geringe Gewicht immer von Vorteil.

Wenn erforderlich können Sonderübersetzungen und spezielle Konstruktionen zur Synchronisation von Hubgetrieben bei kleinem Einbauraum angeboten werden.

Die Fahrtriebe BuddyBox von Sumitomo sind für Reversierbetrieb ausgelegt. Die Cyclo Technologie toleriert auch extreme Spitzenlasten, ein Vorteil bei Auslegung gegen das Durchrutschmoment des Rades.

Vorteile der Antriebe von Sumitomo sind:

- Hohe Leistungsdichte, niedriges Gewicht
- Geräuscharmer Lauf, hoher Wirkungsgrad
- Großer Drehmomenten- Bereich
- Wartungsfreundlichkeit



BBB4

BBB Bevel Buddybox Serie: Kombination von Cyclo- und Kegelradgetriebe. Rechtwinklige Getriebe und Getriebemotoren, als Aufsteck- und Vollwellenausführung

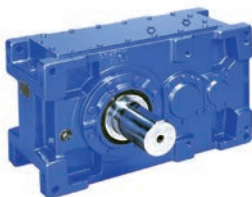
- Übersetzungen 11 bis 2 559
- Nennabtriebsdrehmomente von 226 Nm bis 18 000 Nm
- Leistung (Getriebemotoren) 0,12 kW bis 55 kW
- Mit Taper-Grip-Klemmbuchse – Klemmring – Wellenverbindung ohne Passfeder oder-Hohlwellenausführung
- Antriebsseitig mit freier Antriebswelle oder IEC-Adapter



HBB

HBB Helical Buddybox Serie: Kombination von Cyclo- und Stirnradgetriebe. Achsparallele Flachgetriebe und Flachgetriebemotoren, als Aufsteck- und Vollwellenausführung.

- Übersetzungen 21 bis 26 492
- Nennabtriebsdrehmomente von 47 Nm bis 11 568 Nm
- Leistung (Getriebemotoren) 0,12 kW bis 30 kW
- Mit Taper-Grip-Klemmbuchse – Wellenverbindung ohne Passfeder oder Hohlwellenausführung
- Antriebsseitig mit freier Welle oder IEC-Adapter



PARAMAX 9000

Robuste Getriebereihe

- Feine Drehmomentenabstufung
- Universell einsetzbar



Hansen P4

Robuste Getriebereihe

- Weiter Drehmoment- und Leistungsbereich
- Leichte Inspektion und Wartung

Worldwide locations

World Headquarters JAPAN

Sumitomo Heavy Industries Ltd.
PTC Group
Think Park Tower, 1-1
Osaki 2-chome
Shinagawa-ku, Tokyo 141-6025, Japan
www.cyclo.shi.co.jp
www.sumitomodrive.com

Headquarters & Manufacturing CHINA

Sumitomo (SHI) Cyclo Drive China, Ltd. Shanghai Branch
10F, SMEG Plaza, No.1386
Hongqiao Road
Shanghai, China (P.C.200336)

Headquarters & Manufacturing EUROPE

Germany

Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany GmbH
European Headquarters
Cyclostraße 92
85229 Markt Indersdorf
Germany
Tel. +49 8136 66-0
www.sumitomodrive.com

Our Subsidiaries & Sales Offices in EUROPE, MIDDLE EAST, AFRICA & INDIA

Austria

Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Germany GmbH
Sales Office Austria
Gruentalerstraße 30 A
4020 Linz, Austria
Tel. +43 732 330958

Belgium, Netherlands, Luxemburg

Hansen Industrial Transmissions NV
Leonardo da Vincilaan 1-3
2650 Edegem, Belgium
Tel. +32 3 45012-11

France

SM-Cyclo France S.A.S.
8 Avenue Christian Doppler
77700 Serris, France
Tel. +33 1 64171717

India

Sumi-Cyclo Drive India Pvt. Ltd.
Survey No. 130, Hissa No. 02
Jeevan Nagar, Tathawade
Pune 411 033, India
Tel. +91 20 6674 2900

Italy

SM-Cyclo Italy S.R.L.
Via dell'Artigianato 23
20010 Cornaredo (MI), Italy
Tel. +39 2 93481101

Middle East

Hansen Industrial Transmissions NV
Leonardo da Vincilaan 1-3
2650 Edegem, Belgium
Tel. +32 3 45012-11

Headquarters & Manufacturing AMERICAS

Sumitomo Drive Technologies
Sumitomo Machinery Corp. of America
4200 Holland Boulevard
Chesapeake, VA 23323, USA
www.sumitomodrive.com

Headquarters ASIA PACIFIC

Sumitomo (SHI) Cyclo Drive Asia Pacific Pte. Ltd.
15 Kwong Min Road
Singapore, 628718 Singapore

Belgium

Hansen Industrial Transmissions NV
Leonardo da Vincilaan 1-3
2650 Edegem,
Belgium
Tel. +32 3450 1211
www.sumitomodrive.com

Sweden, Denmark, Norway, Finland, Estonia, Latvia – NORDIC

SM-Cyclo UK, Ltd.
Unit 29, Bergen Way,
Sutton Fields Industrial Estate
Kingston upon Hull
HU7 0YQ, East Yorkshire, United Kingdom
Tel. +44 1482 790340

Spain

SM-Cyclo Iberia, S.L.U.
C/Gran Via nº 63 bis
planta primera, oficina 1B
48011 Bilbao – Vizcaya, Spain
Tel. +34 944 805389

South Africa, Sub-Saharan Africa – Sales Partner

BMG BEARING MAN GROUP (PTY) LTD
PO Box 33431; Jeppestown
Johannesburg 2043; South Africa
Tel. +27 11 620 1615

Turkey

SM Cyclo Güç Aktarım Sis. Tic. Ltd.Sti.
Barbaros Mh. Çiğdem Sk. Ağaoğlu My Office İş Mrk.
No:1 Kat:4 D.18 34746 Ataşehir / Istanbul – Turkey
Tel. +90 216 250 6069

United Kingdom

SM-Cyclo UK, Ltd.
Unit 29, Bergen Way,
Sutton Fields Industrial Estate
Kingston upon Hull
HU7 0YQ, East Yorkshire, United Kingdom
Tel. +44 1482 790340